

Automatenmischwolf AV 250 M



Automatenmischwolf AV 250 M

Der Seydelmann Automatenmischwolf ist eine leistungsstarke und robuste Maschine, die höchsten Qualitätsansprüchen des Endproduktes unter optimal hygienischen Bedingungen gerecht wird.

Daten

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Lochscheibendurchmesser: | 250 mm |
| Stundenleistung: | bis zu 14000 kg/h |
| Leistung Motor: | 45/75 kW |
| Leistung AC-6 Motor: | 100 kW |
| Trichterinhalt: | 620 Liter |
| Mischkapazität: | 210 kg |
| Gewicht: | 2080 kg |
| Gewicht mit Beladung: | 2380 kg |

Maschinendesign

Der Automatenwolf verfügt über einen geschlossenen Maschinenständer. Somit sind sämtliche Leitungen, Schläuche, Motoren und weitere Zubehöre in der Maschine integriert. Alle Flächen sind gerundet, mit handwerklicher Präzision poliert und verlaufen abfallend, so dass Wasser leicht ablaufen kann. Flächenbündig eingelassene Abdeckungen am rostfrei konstruierten Maschinenständer und eine geschlossene Ständerunterseite verhindern, dass Wasser ins Innere der Maschine eindringt oder Schmutz an den Öffnungen haften bleibt.

Flexible Beladung

Neben einer integrierten hydraulischen Beladung oder einer Mastbeschickung ist ebenso der Einsatz eines Steilförderbandes oder Schneckenförderers möglich. Bei vergrößertem Trichtervolumen ist auch eine Beladevorrichtung für Großbehälter erhältlich. Förderbänder auf Wunsch mit Metaldetektor.

Anwendung

Besonders geeignet zur Zerkleinerung von frischem, angefrorenem und gekochtem Fleisch als auch Leber, Spinat und anderen Lebensmittelprodukten von -18 °C bis 85 °C.

System

Dank der 2-tourigen Arbeitsschnecke und der weiten konischen Zubringerschnecke des AV 250 M, kann Frischfleisch und Angefrorenes, vorzerkleinertes Gefrierfleisch sowie Gekochtes, Leber, Spinat, etc. verarbeitet werden. Die Zubringerschnecke erfasst große Fleischstücke und befördert sie ohne Brückenbildung sicher in die Arbeitsschnecke. Das Mischwerk ist mit Mischpaddeln oder optional mit einer Mischspirale ausgestattet. Das Mischwerk vermennt das Material gleichmäßig vor dem Wolfen. Das Schutzgitter mit Abschaltkontakt verhindert ein Eingreifen in das laufende Mischwerk. Das Ergebnis der schnellen und kraftvollen Zerkleinerung der Maschine ist ein klares Schnittbild und eine sehr hohe Stundenleistung bei jeder Lochscheibengröße und jedem Material. Zur Verbesserung der Qualität des Endprodukts ist die Ausstattung eines Trennsatzes möglich.



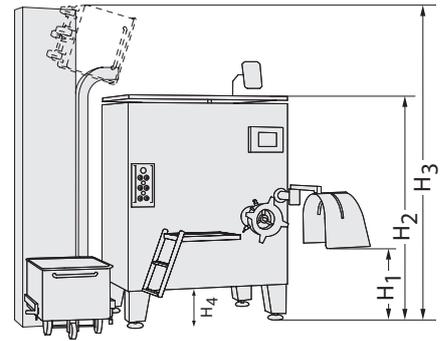
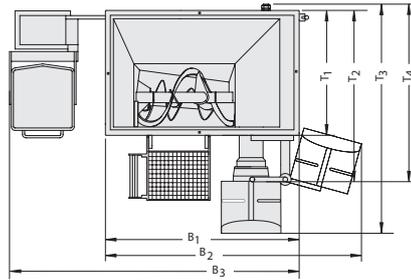
Maschinenfabrik Seydelmann KG

info@seydelmann.com Tel. +49 (0)711 / 49 00 90-0 Hölderlinstraße 9
www.seydelmann.com Fax +49 (0)711 / 49 00 90-90 70174 Stuttgart, Germany

Kutter · Mischer · Wölfe
Feinstzerkleinerer · Produktionslinien

Maße (BW 200)

| | |
|------|---------|
| H1 = | 750 mm |
| H2 = | 2284 mm |
| H3 = | 3271 mm |
| H4 = | 350 mm |
| T1 = | 1156 mm |
| T2 = | 1494 mm |
| T3 = | 1948 mm |
| T4 = | 1588 mm |
| T5 = | 1733 mm |
| B1 = | 1626 mm |
| B2 = | 2392 mm |
| B3 = | 2849 mm |



Draufsicht: Trichter



Bedienung



Auslaufhandschutz

Standardausstattung

- Zweitourige Arbeitsschnecke, dreitourige Zubringerschnecke
- Konische Zubringerschnecke
- Mischwerk mit Mischpaddeln oder Mischspirale
- Rückwärtslaufende Zubringerschnecke
- Bajonettverschluss
- Schneckenausstoßer
- Standardschneidsatz
- Auslaufhandschutz
- Schaltwippe
- Bedienpult mit Druck- & Drehschalter
- Eingelassene Abdeckungen
- Thermische Überlastkontrolle

Zusatzausstattung

- Sechstourige frequenzgesteuerte Arbeitsschnecke, Viertourige frequenzgesteuerte Zubringerschnecke
- Integrierte hydraulische Beladevorrichtung oder Mastbeschickung
- AC-stufenloser Hauptantrieb & Command 700 W
- Nachschneidmesser
- Trennschneidsatz
- Hydraulischer Schneckenausstoßer
- Pneumatischer Trennsatz
- Zweistufiger Trennsatz
- Fettanalyse: NIR Analyse / Röntgentechnologie
- Auslaufrohr
- Festhaltevorrichtung
- Schwenkbare Bedienpult
- Zwei-Hand Bedienung zur Reinigung
- Blockierschutz
- Separater rostfreier Schaltschrank mit eingebautem Hauptschalter (bei frequenzgesteuertem AC-6 Hauptantrieb)
- Schneckenwagen
- Arbeitsbühne
- Variable Trichtergröße (750 l)

Steuerung Command 700 W

- Stufenlose Vorprogrammierung der Drehzahlen von Haupt- & Zubringerantrieb
- Anzeige der Geschwindigkeiten, Uhrzeit und Stromaufnahme
- Wasserdichtes Gehäuse aus rostfreiem Edelstahl
- Montage an Maschine oder Wand
- Anzeige von Fehlermeldungen
- Anzeige Wartungs- & Kundendienstintervalle



Command 700 W (optional bei frequenzgesteuertem AC-6 Hauptantrieb)



Pneumatische Ausleitvorrichtung (optional)



Trennschneidsatz (optional)

Maschinenfabrik Seydelmann KG

info@seydelmann.com Tel. +49 (0)711 / 49 00 90-0
 www.seydelmann.com Fax +49 (0)711 / 49 00 90-90

Hölderlinstraße 9
 70174 Stuttgart, Germany

Kutter · Mischer · Wölfe
Feinstzerkleinerer · Produktionslinien